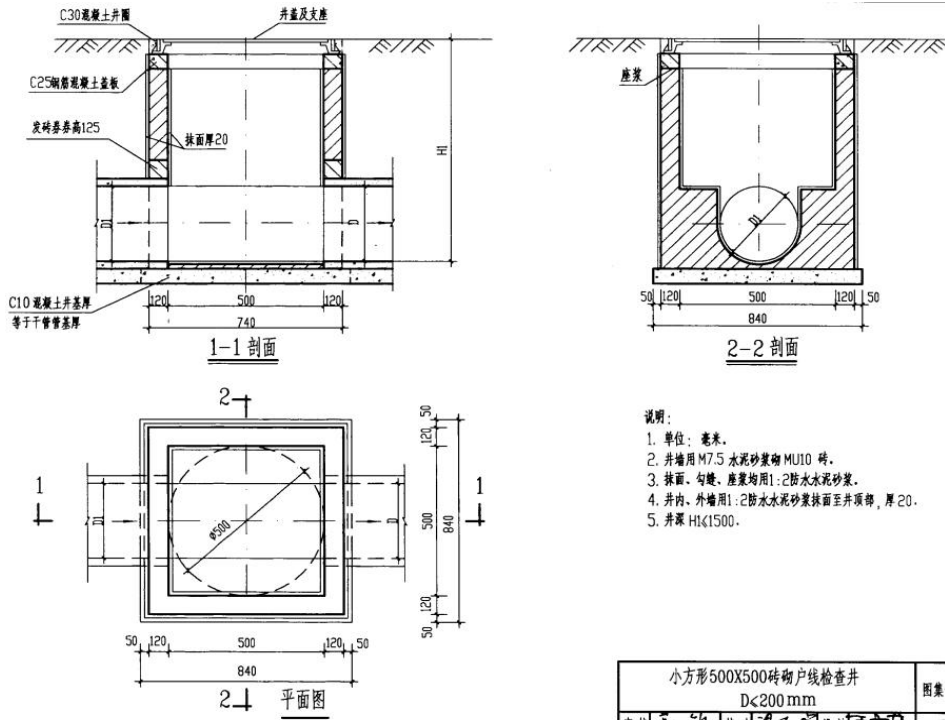
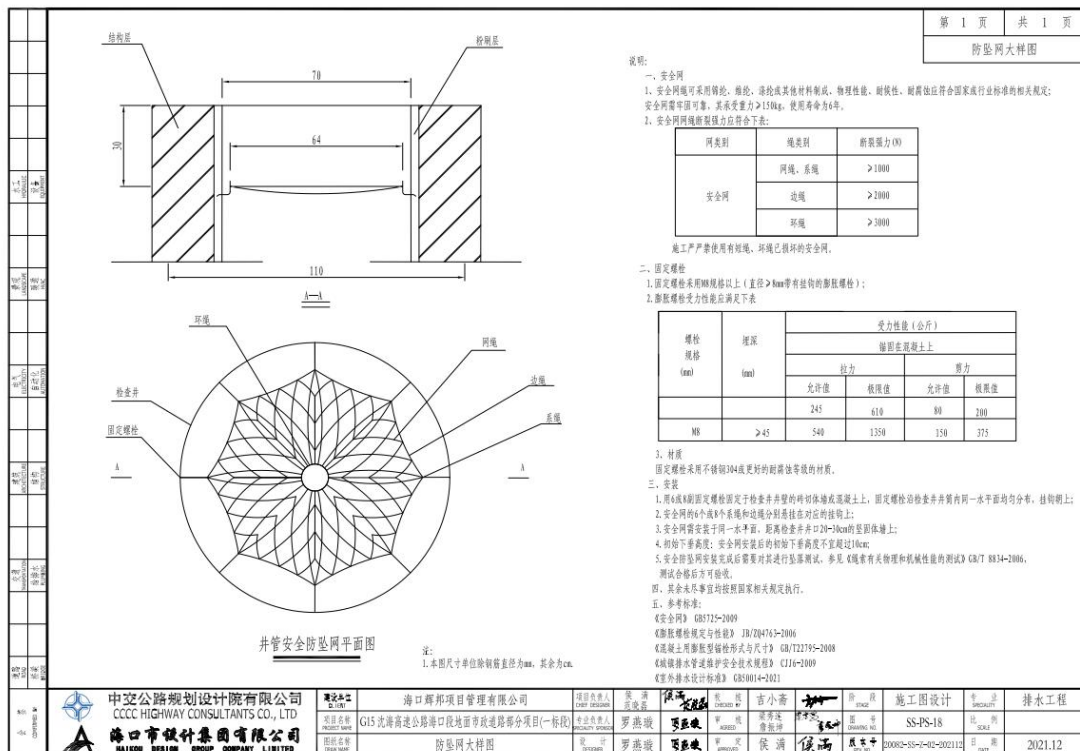


1. 轻型球墨铸铁井盖:球墨铸铁防盗井盖、盖座, 承载能力不小于 C300 级, 井盖尺寸直径 500mm, 配套设置防坠网。

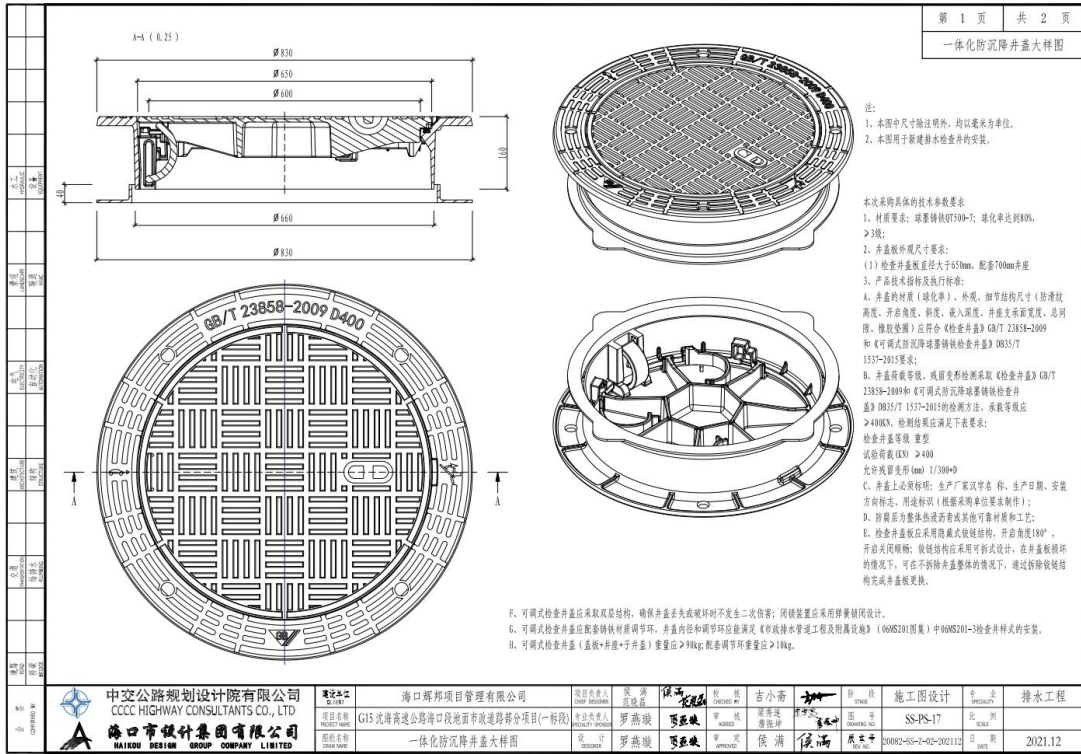


小方形 500X500 砖砌户线检查井 D<200 mm	图集号	02S515
94		

防坠网

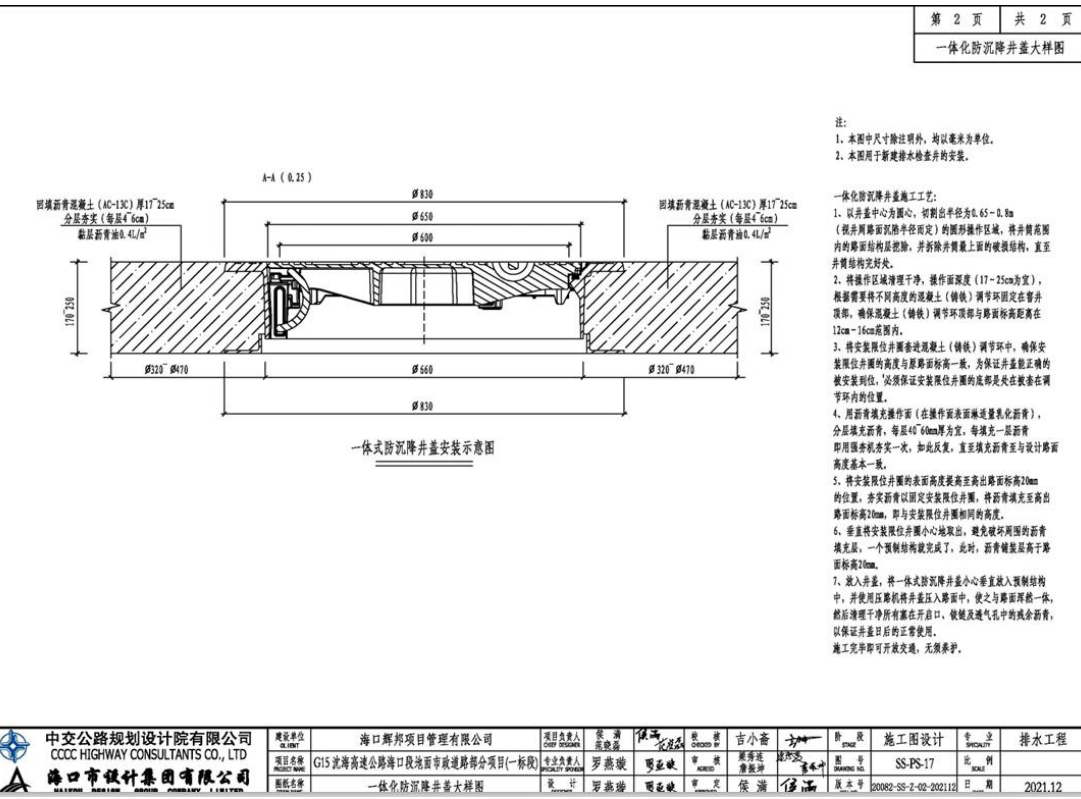


2. 重型五防一体雨/污水球墨铸铁井盖: 一体化五防井盖承载能力不小于 D400 级, ϕ 700mm。



注：
1. 本图中尺寸除注明外，均以毫米为单位。
2. 本图用于新建排水检查井的安装。

本次采购具体的技术参数要求
1. 材质要求：球墨铸铁(QT500-7)，球化率达到80%。
>3级；
2. 井盖板外观尺寸要求：
(1) 检查井盖板直径大于650mm，配套700mm井座
3. 产品技术要求及执行标准：
A. 井盖的材质（球化率）、外观、细部结构尺寸（除通过高度、开启角度、斜度、嵌入深度、井座支面宽度、总厚度、橡胶嵌圈）应符合《检查井盖》GB/T 23858-2009和《可开启式防沉降球墨铸铁检查井盖》DB35/T 1537-2015要求；
B. 井盖荷载等级、载面变形检测取《检查井盖》GB/T 23858-2009和《可开启式防沉降球墨铸铁检查井盖》DB35/T 1537-2015的检测方法，承载等级应>40KN，检测结果应满足下表要求：
检查井盖等级 重型
试验荷载(KN) >400
允许载面变形(mm) 1/300-0
C. 井盖上必须标明：生产厂家汉字名称、生产日期、安装方向标志、用途标识（根据采购单位要求制作）；
D. 防沉降层为整体热浸镀锌或其他可靠材料和工艺；
E. 检查井盖嵌座应采用锁紧式嵌座结构，开启角度180°，开启关闭顺畅；嵌座结构应采用可拆卸式设计，在井盖板损坏的情况下，可在不拆除井盖整体的情况下，通过拆卸嵌座结构完成井盖板更换。
F. 可开启式检查井盖应采取双结构，确保井盖丢失或损坏时不发生二次伤害；防沉降层应采用球墨铸铁设计。
G. 可开启式检查井盖应配备球墨铸铁调节环，井盖内径和调节环内径能满足《市政排水管道工程及附属设施》（06MS201图集）中Φ600/210-检查井井筒的安装。
H. 可开启式检查井盖（盖板+井座+井盖）重量应>98kg；配套调节环重量应>18kg。



注：
1. 本图中尺寸除注明外，均以毫米为单位。
2. 本图用于新建排水检查井的安装。

一体化防沉降井盖施工工艺：
1. 以井盖中心为圆心，切割半径为0.65-0.8m（视井筒内径和半径而定）的圆形操作区域，将井筒范围内的路面结构层拆除，并拆除井筒上面的嵌座结构，直至井筒结构完好处。
2. 将操作区域清理干净，操作面深度（17-25cm宽），根据需要将不同高度的混凝土（铸铁）调节环安装在管井顶部，确保混凝土（铸铁）调节环顶部与路面标高距离在12cm-16cm范围内。
3. 将安装限位并圈套进混凝土（铸铁）调节环中，确保安装限位并圈的高度与路面标高一致，为保证并圈正确的被安装到位，必须保证安装限位并圈的底部是处在嵌座在调节环内的位置。
4. 用新青凝土填充操作面（在操作面表面铺设整平化面青），分层填充新青，每层40~60mm厚为宜，每层充一层新青即用压路机压实一次，如此反复，直至填充新青与设计路面高度基本一致。
5. 将安装限位并圈的表面高度提高至高出路面标高20mm的位置，压实新青以固定安装限位并圈，将新青填充至高出路面标高20mm，即与安装限位并圈相同的高度。
6. 垂直将安装限位并圈小心地取出，避免破坏周围的新青填充层，一个嵌座结构就完成了，此时，新青填充层高于路面标高20mm。
7. 放入井盖，将一体化防沉降井盖小心垂直放入嵌座结构中，并使用压路机将井盖压入路面中，使之与路面浑然一体，然后清理干净所有落在开启口、嵌座及通气孔中的残余新青，以保证井盖日后的正常使用。
施工完毕即可开放交通，无须养护。

中交公路规划设计院有限公司 CCCC HIGHWAY CONSULTANTS CO., LTD 海口市设计集团有限公司 HAIKOU DESIGN GROUP COMPANY LIMITED	设计单位 海口辉邦项目管理有限公司	项目负责人 侯清	设计 侯清	校核 吉小奇	审核 侯清	审批 侯清	日期 2021.12	专业 排水工程
	项目名称 G15沈海高速公路海口段地面市政道路部分项目(一标段)	设计人 罗燕璇	审核人 侯清	审批人 侯清	日期 2021.12	图号 SS-PS-17	比例 1:1	日期 2021.12

业主、代建单位出厂检验及外观要求:

8.2 批量

产品以同一级别、同一种类、同一原材料在相似条件下生产的检查井盖构成批量,500套为一批,不足500套也作一批。

8.3 出厂检验

8.3.1 检验项目

检验项目见表10。

表 10

序号	质量指标	检验项目
1	外观质量	表面
2		盖座装配
3		防滑花纹
4		仰角
5		斜度
6		嵌入深度
7		总间隙
8		支承面宽度
9		最小通风孔面积
10		井盖
11	井盖净开孔	
12	承载能力	残留变形
13		试验荷载

注:表中仰角为铰接井盖的检验项目,最小通风孔面积为通风井盖的检验项目。

8.3.2 抽样与检验

8.3.2.1 从受检批中采用随机抽样的方法抽取5套检查井盖,逐套进行外观质量和尺寸偏差检验。

8.3.2.2 从受检外观质量和尺寸偏差合格的检查井盖中抽取2套,逐套进行承载能力检验。

8.3.3 判定规则

8.3.3.1 受检5套检查井盖中,检验项目的不合格不超过1项,受检检查井盖的不合格不超过1套,则判定该批产品的外观质量和尺寸偏差合格。

8.3.3.2 承载能力检验中,如有一套不符合6.3.1和6.3.2的要求,在同批中再抽取2套检查井盖重复本次试验,若仍有一套不符合要求,则该批检查井盖为不合格。

8.3.3.3 外观质量、尺寸偏差和承载能力均符合本标准的要求,则该批产品为合格。

8.4 型式检验

8.4.1 检验项目见表10。

遇有下列情况之一时,应进行型式检验:

- a) 生产满1年;

- b) 新产品生产定型鉴定;
- c) 产品设计、生产工艺、使用材料变更;
- d) 出厂试验与上一次型式检验有较大差异;
- e) 停产后恢复生产;
- f) 国家质量监督机构提出进行型式检验。

8.4.2 抽样与检验

8.4.2.1 从受检批中采用随机抽样的方法抽取 20 套检查井盖,逐套进行外观质量和尺寸偏差检验。

8.4.2.2 从受检外观质量和尺寸偏差合格的检查井盖中抽取 3 套,逐套进行承载能力检验。

8.4.3 判定规则

8.4.3.1 受检 20 套检查井盖中,检验项目的不合格不超过 1 项,受检检查井盖的不合格数量不超过 2 套,则判定该批产品的外观质量和尺寸偏差合格。

8.4.3.2 承载能力检验中,如有一套不符合 6.3.1 和 6.3.2 的要求,再在同批中再抽取 3 套检查井盖重复本次试验,若仍有一套不符合要求,则该批检查井盖为不合格。

8.4.3.3 外观质量、尺寸偏差和承载能力均符合本标准的要求,则该批产品为合格。

8.4.4 型式检验不合格,该产品应立即停止生产,采取措施后,应再次进行型式检验,合格后方能正式投入生产。

9 标志、包装、运输和贮存

9.1 标志

每套检查井盖上必须具有清晰且永久性的下列标志:

- a) 承载等级标志;
- b) 制造厂名或商标;
- c) 生产年份。

9.2 包装

产品包装应有产品合格证书,其内容包括:

- a) 合格证书编号;
- b) 制造厂名称;
- c) 产品承载等级;
- d) 生产质量检验结果;
- e) 制造厂检验部门及检验人员签章;
- f) 本标准编号。

9.3 运输

人工装卸时,严禁扔上扔下,以免损坏;当用叉车装卸时,层高不宜高于 10 套,产品底部应有托架。

9.4 贮存

在仓库或露天按规格分类码放;

贮存地应远离火源和热源,环境温度不应高于 60 ℃。

- 1、永久标志符合代建单位要求，外观复合海南省交管局统一验收要求；
- 2、质量五防一体重型球墨铸铁井盖国标随机抽检过检，单套重量不少于 100kg/套；

